

GGTRONIC 800/1000 - TECHNICAL DESCRIPTION TECHNISCHE MERKMALE

	GGTRONIC 800	GGTRONIC 1000
TECHNICAL FEATURES - TECHNISCHE MERKMALE:		
CENTRE HEIGHT SPITZENHOEHE	560-660mm	660-760mm
SWING OVER BED DREHDURCHMESSER UEBER BETT	1100-1300mm	1300-1500mm
SWING OVER CARRIAGE DREHDURCHMESSER UEBER SCHLITTEN	800-1000mm	1000-1200mm
HEAD - SPINDELSTOCK:		
A.C. SPINDLE MOTOR LEISTUNG DES SPINDELMOTORS	30 - 40 - 51 kW	40 - 51 - 60 kW
SPINDLE NOSE SPINDELNASE	ASA 11"-15"-20" - Flange/Flansch	ASA 11"-15"-20"-28" - Flange/Flansch
SPINDLE BORE SPINDELBOHRUNG	Ø90 - 120 - 222 - 265 - 320 - 362	Ø120 - 265 - 320 - 362 - 415 - 560
TORQUE DREHMOMENT	8000Nm	12000Nm
TAILSTOCK - REITSTOCK:		
QUILL DIAMETER PINOLENDURCHMESSER	Ø180mm	Ø230mm
QUILL STROKE PINOLENHUB	200mm	300mm
FEEDS - VORSCHUEBE:		
LONGITUDINAL CARRIAGE LAENGSSCHLITTEN	0.....8000mm/min	0.....8000mm/min
CROSS CARRIAGE QUERSCHLITTEN	0.....6000mm/min	0.....6000mm/min
WEIGHTS - WERKSTUECKGEWICHT:		
ADMISSIBLE WEIGHT BETWEEN CENTRES WITHOUT STEADY-REST ZULAESSIGES GEWICHT ZW. SPITZEN OHNE LUENETTE	6000-8000kg	15000kg

GGTRONIC 800-1000

ergonomics and flexibility
Ergonomie und Flexibilität



**Giuseppe
Giana**

Giuseppe Giana S.p.A.
Via manciatelli, 22
20020 Magnago (MI) Italy
T. +39 0331 657380
f. +39 0331 306460
e-mail: giana@giana.it

www.giana.it



**Giuseppe
Giana**
MOVING TECHNOLOGY

GGTRONIC 800/1000 KEYWORDS: ERGONOMICS AND FLEXIBILITY

The GGTRONIC 800/1000 design is conceived with a smaller size than our usual machine typologies because we needed to satisfy a much larger market segment, asking for a lower cost of the machining centre.

We wanted the ergonomics of a two-guide machine but with the advantages of a machine with four guides, for a product addressing customers that include craft firms as well as big Oil&Gas sectors. With a bed and tailstock body made of cast iron, the head, longitudinal and transversal carriage constructed with stabilized electrowelded steel, GGTRONIC 800/1000 has a structure able to suit the features that are from time to time demanded by customers in the configuration phase.

GGTRONIC 800/1000 der Schlüssel zum Erfolg: Leistung, Präzision, Ergonomie und Flexibilität

Die bekannte Baureihe GGT für schwere Zerspanung mit zwei Maschinenbetten wurde um zwei neue Maschinentypen GGT 800 und GGT 1000 erweitert.

Diese kleineren Drehmaschinen vereinen die Vorzüge der großen Schwester mit zwei Maschinenbetten in einem vier Führungsbahnen-Maschinenbett. Ziel der Entwicklung war, unseren Kunden eine größere Vielfalt an kompakten Maschinen und Lösungen anzubieten, bei einem guten Preis-Leistungsverhältnis ohne Abstriche machen zu müssen. Diese beiden Maschinen können, wie gewohnt mit vielen Optionen, wie Fräs- und Schleifeinrichtungen und einem zusätzlichen Achsschlitten ausgerüstet werden, um die Kundenanforderungen zu erfüllen.

Schwere und große Werkstücke sind für die GGT 800 und GGT 1000 kein Problem. Mit diesen Drehmaschinen können wir die Bedürfnisse, aller geforderten Anwendungen in allen Bereichen des Handwerks und der Industrie, erfüllen.

